

HARD EDGE

Datenblatt

- + HARD EDGE ist eine Diffusionsbeschichtung, die durch Einlagerung von Diffusionselementen über Umwandlungsprozesse gebildet wird. Mit dieser Beschichtung kann der Grundwerkstoff Stahl deutlich an Verschleißbeständigkeit gewinnen, wodurch sich viele Anwendungsmöglichkeiten ergeben, speziell auch für den Kunststoffspritzguss. Weitere Anwendungen ergeben sich für HARD EDGE in Verbindung mit einer nachfolgenden PVD Schicht für anspruchsvolle Umformprozesse.

HARD EDGE is a diffusion coating formed by the incorporation of diffusion elements through conversion processes. With this coating, the base material steel can clearly gain in wear resistance, which results in many application fields, especially in plastic injection molding. Further applications arise for HARD EDGE in a double coating process together with a PVD toplayer for demanding metal forming processes.

Schichteigenschaften / Coating characteristics

Schichtmaterial / coating material	N+
Farbe / color	farblos
Härte / hardness	1.500 HV
Reibwert / friction coefficient	0,3
Beschichtungstemperatur / coating temperature	350 °C
Anwendungstemperatur / application temperature	400 °C
Schichtdicke / coating thickness	10-50 µm